

كلية الهندسة

السنة الثالثة

الفصل الأول

ع . حسام بلوط

21/11/2013

المحاضرة

7

عدد الصفحات

6



## تصميم الخلطة وفق الطريقة الفرنسية

مراحل التصميم:

(١) تحديد المقاومة الاسطوانية المتوسطة

تعتمد الطريقة الفرنسية على المقاومات الاسطوانية والتي تُحدد من العلاقة التالية:

$$f_{cm(cy)} = \frac{f_{n(cy)}}{1 - 0.8 * \delta}$$

$f_{cm(cy)}$ : المقاومة الاسطوانية المتوسطة لعينات أبعادها 30\*15

$f_{n(cy)}$ : المقاومة الاسطوانية المميزة لعينات أبعادها 30\*15

$\delta$ : الانحراف النسبي

وفي حال استخدام عينات مكعبية نضرب بعامل التحويل

المقاومة الاسطوانية (30 \* 15) = 0.83 \* (20 \* 20 \* 20) المقاومة المكعبية

(٢) تحديد نسبة الاسمنت إلى الماء C/W

وتُحدد من علاقة بولومي

$$f_{cm} = G * R_c \left( \frac{C}{W} - 0.5 \right)$$

G: معامل يتعلق بالمقاس الأعظمي للحصويات ونوعيتها (يُعطى في نص المسألة)

$R_c$ : المقاومة المكعبية المتوسطة للمونة الاسمنتية لعينات 7\*7\*7cm بعمر 28 يوم (نعوض هذه

القيمة كما هي ومن الخطأ تحويلها إلى الشكل الأسطواني)

### ٣) تحديد عيار الاسمنت C

ويتم تحديد عيار الاسمنت من مخطط يربط بين هبوط إبرامس والنسبة  $C/W$  ولكن هذا المخطط هو من أجل قطر حصويات  $D_{max} = 25mm$  لذلك يجب أن ننتبه لتصحيح هذه القيمة في حال كانت غير ذلك

وفي الامتحان نحدد قيمة C من خلال جدول يربط بين  $C/W$  وعيار الاسمنت.

### ٤) تحديد كمية الماء $W$

بعد تحديد كمية الاسمنت C والنسبة  $C/W$  يمكننا بسهولة تحديد W وذلك من أجل قطر حصويات  $D_{max} = 25mm$

ولتصحيح عيار الماء حسب المقاس الأعظمي للحصويات ننظر إلى الجدول الموجود في الصفحة 30



$$W_* = W(1 \pm \alpha)$$

$W_*$ : كمية الماء المصححة.

$\alpha$ : معامل التصحيح ويُعوض بشكل نسبة مئوية

لا ننسَ بعد تصحيح عيار الماء أن نعود ونصحح عيار الاسمنت أيضاً (وعند حل المسألة ستتوضح الفكرة أكثر)

### ٥) تحديد معامل نعومة الرمل $M_f$

أولاً: في حال استخدام نوع رمل واحد فقط:  
يكون معامل النعومة  $M_f$

يساوي مجموع المحاجيز الكلية

على المناخل النظامية مقسوماً

على 100.

مع الانتباه إلى عدم إضافة

نسبة المحجوز الكلي الموجود

على القاعدة

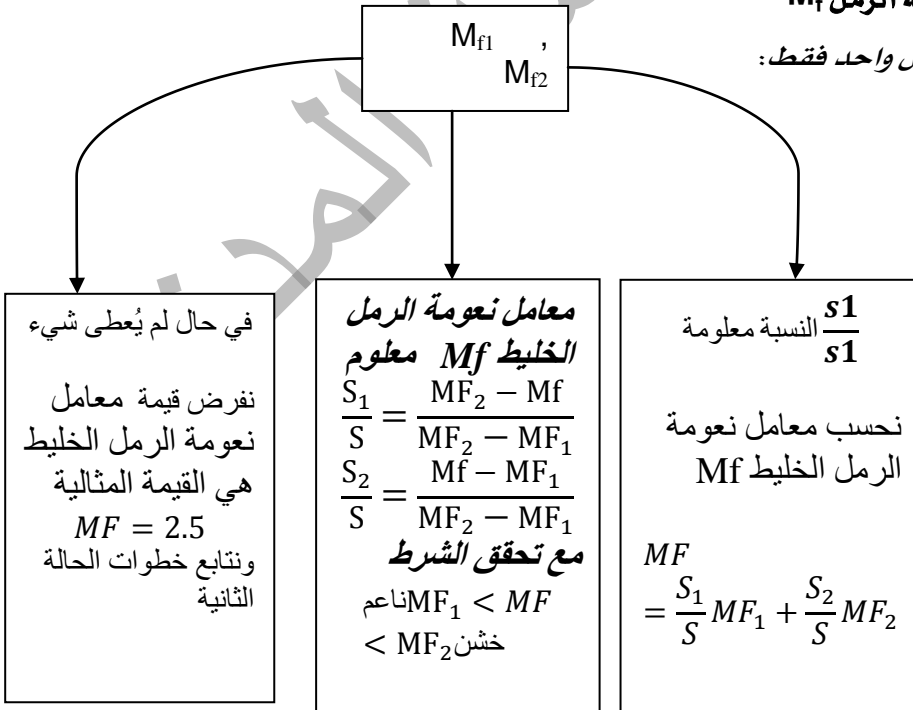
ثانياً: في حال استخدام نوعي

رمل:

نحسب معامل نوعي الرمل

$M_{f1}$ ,  $M_{f2}$  ولكل نوع على حدى

ويكون لدينا الحالات التالية:



٦ رسم منحني التدرج الحبي لكل من الرمل والبحص وفق النسب المارة للحصويات على مخطط واحد

يُرسَم كمنحني التدرج الحبي للرمل الخليط أو التدرج الحبي لنوع الرمل الوحيد المستخدم (دائماً منحني وحيد للرمل) أما بالنسبة للبحص:

- في حال عدم تحديد نسبة المزج فإننا نرسم منحني لكل نوع بحص مستخدم
- في حال تحديد نسبة المزج نرسم المنحني الحبي للبحص الخليط



٧ رسم منحني الحبي المثالي للحصويات:

ويُحدد المنحني بثلاث نقاط  $O, B, A$

	O	B	A
X	0	$D_{max}$	$\leq 20$
			$D_{max} > 20$
Y	0	النسبة المئوية المارة للبحص الموافقة لـ $D_{max}$ ويمكن اعتبارها 100%	$50 - \sqrt{D_{max}} + k + k_s + k_p$

النقطة  $O(0,0)$  وهي نقطة مبدأ الإحداثيات.

النقطة B غالباً ما تكون آخر نقطة في المخطط.

- في حال استخدام نوعين بحص يكون إحداثي النقطة  $y_b$  هو النسبة المئوية

المارة الأكبر بين البحصين والموافقة لـ  $D_{max}$ .

أي فرضاً لو كان لدينا كما في الجدول فإننا نختار القيمة الأكبر 100

نسبة المارة	40
$g_1$	95
$g_2$	100

$k$  معامل تصحيح يتعلق بعيار الاسمنت ونوعية رج البيتون وشكل الحبيبات.

$k_s$  معامل يتعلق بنوعية الرمل المستخدم ويحسب من العلاقة  $k_s = 6MF - 15$  (ويعوض بإشارته الجبرية حتى لو سالبة)

$k_p$  معامل يتعلق بنوع المضخة المستخدمة في صب البيتون (حالة الصب اليدوي  $k_p = 0$ )

إذا كانت الحصويات خشنة، وتلافي خطر فصل مكونات الخرسانة فإننا نضيف رمل وبالتالي يصبح الإحداثي  $y_A$

$$y_A = 50 - \sqrt{D_{max}} + k + k_s + k_p + \frac{D_{max} - 25}{5}$$



(٨) معايير الحصويات

مثال توضيحي:

ليكن لدينا منحنى التدرج الحبي للرمل  $S$  ولنوعى البحص  $G_1$  و  $G_2$  والمطلوب رسم المنحنى الحبي المثالي ومعايير الحصويات:

إن المنحنى الحبي المثالي يتحدد بثلاث نقط:

$$O(0,0) \quad B(40,100) \quad A(x_A, y_A)$$

$y_A$  قيمة معينة فرضها الدكتور.

$x_A$  منتصف المسافة الهندسية بين  $(40,5)$ .

معايير الحصويات:

- نحدد المهزة الفاصلة التي تمرر 95% رمل و 5% بحص ويتم ذلك على المخطط بشكل متتابع كما يلي:

• معايير البحص الأول  $G_1$  بالنسبة للرمل.

✚ نقاط القيمة 95 من المحور الشاقولي مع  $G_1$ . ولتكن نقطة ١

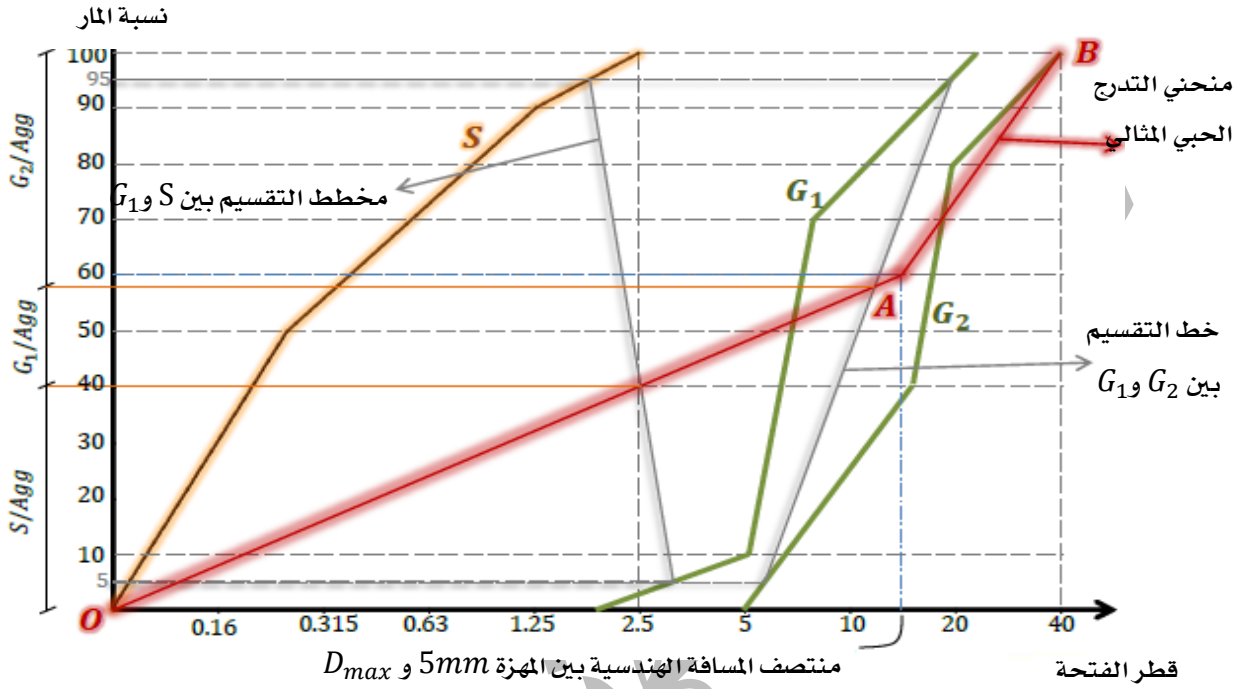
✚ نقاط القيمة 5 من المحور الشاقولي مع  $G_2$ . ولتكن نقطة ٢

ثم نصل بين ١ و ٢.

ويكون إحداثي  $y$  لنقطة تقاطع خط التقسيم مع منحنى الحبي المثالي OAB هي:  $\beta = V_{G_1} / V_{Ag}$

ويكون كما في الشكل:





#### ٩) تحديد الأوزان الجافة للحصويات:

باستخدام معامل التراص:

$$\gamma = \frac{V_c + V_s + V_G}{1000} \Rightarrow V_c + V_s + V_G = 1000 * \gamma$$

$$V_s + V_G = 1000 * \gamma - \frac{C}{\gamma_c}$$

$$V_G = \frac{G}{\gamma_G} \quad , \quad V_s = \frac{S}{\gamma_s}$$

حيث:

$$\Rightarrow S = \alpha * \gamma_s * (V_s + V_G)$$

$$\Rightarrow G = \beta * \gamma_G * (V_s + V_G)$$

- ولذلك نحدد كمية المواد الجافة ونتابع في تحديد النسب الوزنية والحجمية كما تعلمنا في الطريقة البريطانية.

- يمكن التصميم بمعرفة الوزن الحجمي بعد الصب أو بعد التصلب من المعادلات التالية:

$$S + G = \Delta - C - W$$



$$S + G = \Delta' - C - (W - W')$$

حيث:  $\Delta$  الوزن الحجمي بعد الصب.

$\Delta'$  الوزن الحجمي بعد التصلب.

وبعدها توجد الأوزان الجافة للمواد باستخدام نسب الحصويات:  $\alpha, \beta, \gamma$ .

- المحاضرات هي عبارة عن شرح إضافي وحل للمسائل ولكن النوطة هي المرجع الرئيسي.

- في نص المسألة البريطانية في النوطة يجب تصحيح الواحدة المذكورة في الطلب الثاني إلى

$$\Delta = 2100 \text{ kg/m}^3$$

**THE END**



Join Us  
On

FACEBOOK

[www.facebook.com/groups/civil.geniuses.2011](http://www.facebook.com/groups/civil.geniuses.2011)



ولا ننسوا إرسال بيانائكم لحساب الفريف ( الاسم - الرقم الجامعي - رقم الجوال ) لإعلامكم عن النتائج الامتحانية وعن المحاضرات وعن كل جديد

بواسطة خدمة ال sms